

手持设备级别 ShockSeal™ (4790-79) 数据表

超强冲击防护，更高可靠性。

- 特别配方，保护敏感的部件免遭冲击损伤
- 反复冲击下缓冲性能稳定
- 优异的抗压缩形变

性质	测试方法	数值		
密度, lb./ft ³ (kg/m ³)	ASTM D 3574-95 测试 A	9 (144)	12 (192)	
公差		± 10%	± 10%	
压缩变形应力， 典型数值，psi (kPa)	0.2"/分 应变速率 于 25% 变形处测得的力	2 (13.7)	3 (20.7)	
厚度，英寸 (mm)		0.021 (0.53)	0.030 (0.76)	0.039 (1.00)
公差，英寸 (mm)		± .004 (0.10)	± .004 (0.10)	± .004 (0.10)
压缩形变，%最大	ASTM D 1667-90 测试 D @ 73°F (23°C)	5%		2%
	ASTM D 3574-95 测试 D @ 158°F (70°C)	10%		
标准颜色 (代码)		黑色 (04)		

除了厚度的测量之外，上述数据为只对 PORON 聚氨酯泡沫材料进行测试的结果。这些产品是直接浇铸在 2 mil (0.05mm) PET 薄膜衬底上从而形成永久的结合。该薄膜物理特性请参阅下面由制造商提供的数据。

衬底材料 — 透明 PET 薄膜

性质	测试方法	数值
摩擦系数 A/B, (动力学)	ASTM D 1894	0.40
密度, g/cm ³	ASTM D 1505	1.395
模数, 纵向, psi (kg/cm ²)	ASTM D 882	500,000 (35,200)
收缩率, 纵向, %, (横向)	最少 39, 于 150°C	1.2 (0.0)
抗拉强度, 纵向, psi (kg/cm ²)	ASTM D 882	30,000 (2,110)
极限伸展率	ASTM D 882	150
屈服强度 (F5), psi (kg/cm ²)	ASTM D 882	15,000 (1,050)

本数据表中所包含的信息旨在协助您完成采用罗杰斯公司高性能泡沫材料的设计，无意且不构成任何明示或默示担保，包括对商品可售性或特定用途适用性的任何担保，亦不保证用户可在特定用途中达到本数据表中显示的结果。用户应负责确定罗杰斯公司高性能泡沫材料在每种应用中的适用性。罗杰斯徽标、The world runs better with Rogers.、ShockSeal, PORON 均为罗杰斯公司 (Rogers Corporation) 的特许商标。©罗杰斯公司 (Rogers Corporation) 版权所有，2009、2010 年。保留一切权利。美国印刷，1210-PDF，出版物编号：#17-202CS